

# Kleinkohlebürsten

## Anwendungsvorschläge

Gerät/Maschine	Betriebs- spannung  V	Lamellen- isolierung	Werkstoff	Richtwerte		Bemerkungen
				zul. Umfangs- geschwin- digkeit m/s	max. Dauer- stromdichte A/cm <sup>2</sup>	
<b>Allesschneider</b>	100/230	vertieft	-F21-	30	20	
<b>mit und ohne</b>	230	vertieft	-L26-	50	10	
<b>Elektronik</b>	230	vertieft	-L73-	50	14	
	230	vertieft	-L75-	50	10	
	230	vertieft	-L94-	50	10	
<b>Allgemeine</b>	230	vertieft	-L25-	50	10	
<b>Antriebsmotoren</b>	230	vertieft	-L26-	50	10	
	100/230	vertieft	-L42-	50	16	
	230	vertieft	-L53-	50	10	
	100/230	vertieft	-L82-	50	16	
	230	vertieft	-L85-	50	10	
	100/230	vertieft	-HP3221-	40	18	
	230	vertieft	-HG22-	60	16	
<b>Akkumotor</b>	3 - 24	vertieft	-A41-		25	
<b>Batteriemotor</b>	3 - 24	vertieft	-A43-		25	
	3 - 24	vertieft	-A44-		25	
	3 - 24	vertieft	-A47-		25	
	3 - 12	vertieft	-A53-		25	
	3 - 12	vertieft	-A55-		25	
	24 - 36	vertieft	-A62-		25	
<b>Bohnermaschine</b>	100/230	vertieft	-L28-	50	16	
	230	vertieft	-L53-	50	10	
	48/72	vertieft	-L71-	30	20	
	230	vertieft	-L75-	50	10	
	230	vertieft	-L84-	50	10	
	230	vertieft	-L85-	50	12	
	100/230	vertieft	-L87-	50	14	
	230	vertieft	-L94-	50	10	
	230	vertieft	-HP3356-	40	14	

# Anwendungsvorschläge

Gerät/Maschine	Betriebs- spannung  V	Lamellen- isolierung	Werkstoff	Richtwerte		Bemerkungen
				zul. Umfangs- geschwin- digkeit m/s	max. Dauer- stromdichte A/cm <sup>2</sup>	
<b>Bohrhammer</b>	100/230	vertieft	-L28-	50	16	
	100/230	vertieft	-L42-	40	16	
	230	vertieft	-L48-	50	14	
	230	vertieft	-L53-	50	10	
	100/230	vertieft	-L55-	50	14	
	230	vertieft	-L74-	50	10	
	230	vertieft	-L75-	50	10	
	100/230	vertieft	-L82-	50	16	
	230	vertieft	-L85-	50	12	
	100/230	vertieft	-L87-	50	14	
	230	vertieft	-L89-	50	10	
	230	vertieft	-L94-	50	10	
	230	vertieft	-HP3251-	40	16	
	<b>Bohrmaschine</b>	230	vertieft	-L26-	50	10
<b>mit und ohne</b>	100/230	vertieft	-L28-	50	16	
<b>Elektronik</b>	48/72/230	vertieft	-L41-	40	20	
	100/230	vertieft	-L42-	40	16	
	230	vertieft	-L48-	50	14	
	230	vertieft	-L53-	50	10	
	48/72	vertieft	-L71-	30	20	
	230	vertieft	-L85-	50	12	
	100/230	vertieft	-L87-	50	14	
	230	vertieft	-L89-	50	10	
	230	vertieft	-L94-	50	10	
	230	vertieft	-HP3251-	40	16	
	230	vertieft	-HG13-	40	14	
	230	vertieft	-HG24-	50	14	
	100/230	vertieft	-HG29-	50	14	
	<b>Bürstenantriebsmotor</b>	100/230	vertieft	-A44-	30	25
<b>für Staubsauger</b>	100/230	vertieft	-F21-	40	20	
	230	vertieft	-L25-	50	10	
	230	vertieft	-L26-	50	10	
	230	vertieft	-L85-	50	10	
	230	vertieft	-L94-	50	10	
	230	vertieft	-HG24-	50	14	
<b>Erdungskohle bzw.</b>		vertieft	-F25-			
<b>Kontaktkohle</b>						

# Anwendungsvorschläge

Gerät/Maschine	Betriebs- spannung  V	Lamellen- isolierung	Werkstoff	Richtwerte		Bemerkungen
				zul. Umfangs- geschwin- digkeit m/s	max. Dauer- stromdichte A/cm <sup>2</sup>	
<b>Gebläse</b>	≥ 12	vertieft	-E43-		20	
	≤ 12	vertieft	-F21-		20	
	≤ 12	vertieft	-A44-		25	
	≤ 12	vertieft	-A47-		25	
<b>Haartrockner</b>	100/230	bündig	-H18-	30	12	
	100/230	vertieft	-F21-	30	20	
	100/230	vertieft	-F35-	30	7	
	230	vertieft	-L26-	50	10	
	230	vertieft	-L94-	50	10	
	≥ 6	vertieft	-K17-		25	
	≥ 12	vertieft	-A52-		25	
	230	vertieft	-HG13-	40	10	
	230	vertieft	-HG24-	50	14	
<b>Handkreissäge</b>	230	vertieft	-L25-	50	10	
<b>Handhobel</b>	230	vertieft	-L26-	50	10	
<b>Schleifer</b>	100/230	vertieft	-L28-	50	16	
<b>Oberfräse</b>	48/72/230	vertieft	-L41-	40	20	
<b>Stichsäge</b>	100/230	vertieft	-L42-	40	16	
<b>mit und ohne</b>	230	vertieft	-L53-	50	10	
<b>Elektronik</b>	48/72	vertieft	-L71-	30	20	
	100/230	vertieft	-L82-	50	16	
	230	vertieft	-L84-	50	10	
	230	vertieft	-L85-	50	12	
	100/230	vertieft	-L86-	50	14	
	100/230	vertieft	-L87-	50	14	
	230	vertieft	-L94-	50	10	
	100/230	vertieft	-HP3221-	40	18	
	230	vertieft	-HP3251-	40	16	
	230	vertieft	-HG13-	40	14	
	230	vertieft	-HG24-	50	14	
	100/230	vertieft	-HG29-	50	14	
	100/230	vertieft	-HK12-	40	20	
	100/230	vertieft	-HG8989-	40	16	

# Anwendungsvorschläge

Gerät/Maschine	Betriebs- spannung  V	Lamellen- isolierung	Werkstoff	Richtwerte		Bemerkungen
				zul. Umfangs- geschwin- digkeit m/s	max. Dauer- stromdichte A/cm <sup>2</sup>	
<b>Hand-, Stab- und</b>	48/100/230	vertieft	-F17-	30	20	
<b>Standmixer</b>	48/100/230	vertieft	-F21-	30	20	
<b>mit und ohne</b>	100/230	vertieft	-F35-	30	7	
<b>Elektronik</b>	100/230	vertieft	-F37-	30	7	
	230	vertieft	-L26-	50	10	
	230	vertieft	-L73-	50	14	
	230	vertieft	-L75-	50	10	
	230	vertieft	-L84-	50	10	
	230	vertieft	-L85-	50	12	
	230	vertieft	-L94-	50	10	
	230	vertieft	-HG13-	40	14	
	100/230	vertieft	-HG22-	60	16	
<b>Heckenschere</b>	230	vertieft	-L75-	50	10	
	230	vertieft	-L87-	50	14	
	230	vertieft	-L94-	50	10	
<b>Kaffeemühle</b>	100/230	vertieft	-F21-	30	20	
	100/230	vertieft	-F35-	30	7	
	230	vertieft	-L26-	50	10	
	100/230	vertieft	-L84-	50	10	
	100/230	vertieft	-L87-	50	14	
	230	vertieft	-HG13-	40	14	
<b>Kettensäge</b>	230	vertieft	-L55-	50	14	
	100/230	vertieft	-L82-	50	16	
	230	vertieft	-HG22-	60	16	
	100/230	vertieft	-HP3221-	40	18	
<b>Küchenmaschine</b>	100/230	vertieft	-F21-	30	20	
<b>Food Processor</b>	100/230	vertieft	-F35-	30	7	
<b>mit und ohne</b>	230	vertieft	-L26-	50	10	
<b>Elektronik</b>	230	vertieft	-L53-	50	10	
	230	vertieft	-L75-	50	10	
	230	vertieft	-L84-	50	10	
	230	vertieft	-L85-	50	12	
	230	vertieft	-L94-	50	10	
	230	vertieft	-HG13-	40	14	
	100/230	vertieft	-HG22-	60	16	

## Anwendungsvorschläge

Gerät/Maschine	Betriebs- spannung  V	Lamellen- isolierung	Werkstoff	Richtwerte		Bemerkungen
				zul. Umfangs- geschwin- digkeit m/s	max. Dauer- stromdichte A/cm <sup>2</sup>	
<b>Mikromotor</b>	3 - 12	vertieft	-A10-		25	
	3 - 12	vertieft	-A41-		25	
	3 - 12	vertieft	-A43-		25	
	3 - 12	vertieft	-A44-		25	
	3 - 12	vertieft	-A47-		25	
	3 - 12	vertieft	-A52-		25	
	3 - 12	vertieft	-A55-		25	
	12 - 42	vertieft	-A43-		25	
	3 - 12	vertieft	-K17-		25	
<b>Nähmaschine mit und ohne Elektronik</b>	100/230	vertieft	-F21-	30	20	
	100/230	vertieft	-F34-	30	7	
	100/230	vertieft	-F35-	30	7	
	230	vertieft	-L25-	50	10	
	230	vertieft	-L26-	50	10	
<b>Schlagbohr- maschine mit und ohne Elektronik</b>	100/230	vertieft	-L28-	50	16	
	100/230	vertieft	-L42-	40	16	
	100/230	vertieft	-L48-	50	14	
	230	vertieft	-L53-	50	10	
	48/72	vertieft	-L71-	30	20	
	230	vertieft	-L74-	50	10	
	230	vertieft	-L75-	50	10	
	100/230	vertieft	-L82-	50	16	
	230	vertieft	-L85-	50	12	
	230	vertieft	-L89-	50	10	
	230	vertieft	-L94-	50	10	
	230	vertieft	-HG24-	50	14	
	230	vertieft	-HG31-	40	14	
	100/230	vertieft	-HG8989-	40	16	
	<b>Spielzeugmotor</b>	3 - 12	vertieft	-A10-		25
≤ 12		vertieft	-A52-		25	nicht nietbar
≤ 12		vertieft	-K17-		25	nicht nietbar
<b>Tachogenerator</b>		vertieft	-E43-			
		vertieft	-S13-			

# Anwendungsvorschläge

Gerät/Maschine	Betriebs- spannung  V	Lamellen- isolierung	Werkstoff	Richtwerte		Bemerkungen
				zul. Umfangs- geschwin- digkeit m/s	max. Dauer- stromdichte A/cm <sup>2</sup>	
<b>Trockensauger</b>	24/36	vertieft	-A20-		25	
<b>Nasssauger/Bypass</b>	24/36	vertieft	-A24-		25	
<b>(Normaltourig bis</b>	12	vertieft	-A52-		25	
<b>hohtourig)</b>	12	vertieft	-F21-		20	
	230	vertieft	-G11-	60	14	
	230	vertieft	-G15-	60	14	
	230	vertieft	-G40-	60	10	
	230	vertieft	-L53-	50	10	
	230	vertieft	-L83-	50	12	
	230	vertieft	-L84-	50	10	
	230	vertieft	-L94-	50	10	
	24/36	vertieft	-HK11-	40	20	
	230	vertieft	-HG22-	60	16	
	100/230	vertieft	-HG23-	60	16	
	230	vertieft	-HG24-	50	14	
	100/230	vertieft	-HG25-	60	16	
	100/230	vertieft	-HG26-	60	16	
	100/230	vertieft	-HG27-	50	16	
	100/230	vertieft	-HG28-	50	18	
	230	vertieft	-HG29-	50	14	
	100/230	vertieft	-HG30-	60	16	
<b>Wasch-</b>	25 - 230	vertieft	-L41-	40	20	Für elektronisch ge-
<b>maschinenmotor AC</b>	230	vertieft	-L53-	50	10	steuerte und geregelte
	100/230	vertieft	-L82-	50	16	Wechselstrommotoren
	230	vertieft	-L93-	50	12	empfehlen wir Kohle-
	230	vertieft	-L94-	50	10	bürsten in Zwei-
	230	vertieft	-L95	50	10	schichtausführung
	100/230	vertieft	-L97-	50	14	(Kennzeichen „M“
	230	vertieft	-L98-	50	10	hinter der Qualitäts-
						bezeichnung).
<b>Wasch-</b>	230	vertieft	-L24-	50	14	
<b>maschinenmotor DC</b>	230	vertieft	-L29-	50	12	
	100/120	vertieft	-L82-	50	16	
	230	vertieft	-L94-	50	10	
<b>Wäschetrockner</b>		vertieft	-F25-			

# Anwendungsvorschläge

Gerät/Maschine	Betriebs- spannung  V	Lamellen- isolierung	Werkstoff	Richtwerte		Bemerkungen
				zul. Umfangs- geschwin- digkeit m/s	max. Dauer- stromdichte A/cm <sup>2</sup>	
<b>Winkelschleifer</b>	230	vertieft	-L26-	50	10	
<b>mit und ohne</b>	100/230	vertieft	-L28-	50	16	
<b>Elektronik</b>	48/100/230	vertieft	-L41-	40	20	
	100/230	vertieft	-L42-	40	16	
	230	vertieft	-L45-	50	14	
	100/230	vertieft	-L48-	50	14	
	230	vertieft	-L53-	50	10	
	48/72	vertieft	-L71-	30	20	
	100/230	vertieft	-L82-	50	16	
	230	vertieft	-L84-	50	10	
	230	vertieft	-L85-	50	12	
	100/230	vertieft	-L87-	50	14	
	230	vertieft	-G40-	60	10	
	100/230	vertieft	-HK12-	40	20	
	100/230	vertieft	-HP3221-	40	18	
	100/230	vertieft	-HP3223-	40	18	
	230	vertieft	-HG29-	50	14	

Bei Werkstoffen der L-, H- und teilweise F-Serie ist grundsätzlich der Einsatz von imprägnierten Kohlebürsten zu empfehlen.

Bewährt haben sich unsere Imprägnierungen mit Symbol F7, F10, F12, F13, F20, F25 F101 und F131 wobei für handgeführte Elektrowerkzeuge bevorzugt F10, F12, F13, F20, F25 und F101 zur Anwendung kommen.

Auch eine Imprägnierung mit Symbol ZP ist in gleichem Umfang möglich.

Die aufgeführten maximalen Umfangsgeschwindigkeiten sind Richtwerte und gelten ausschließlich für imprägnierte Werkstoffe.

Weitere Sonderimprägnierungen sind möglich.

Alle Angaben sind typische mittlere Werte und beruhen auf Messungen mit neuen Kohlebürsten unter Idealbedingungen.

Die Zahlen sind Richtwerte ohne Gewähr.

---

**Schunk Kohlenstofftechnik GmbH**

Rodheimer Straße 59  
35452 Heuchelheim  
Deutschland

Telefon: +49 (0)641 608-0  
Telefax: +49 (0)641 608 1494

[www.schunk-group.com](http://www.schunk-group.com)  
[infobox@schunk-group.com](mailto:infobox@schunk-group.com)

**Hoffmann & Co., Elektrokohle AG**

Au 62  
4822 Bad Goisern  
Österreich

Telefon: +43 6135 400-0  
Telefax: +43 6135 400-10

[www.hoffmann.at](http://www.hoffmann.at)  
[office@hoffmann.at](mailto:office@hoffmann.at)

**13.21/500/2006**

